

## Segaossi a nastro

- Struttura in alluminio anodizzato o verniciato.
- Versione CE con comandi in bassa tensione.
- Pulsante di emergenza.
- Microinterruttore su coperchio di chiu sura macchina.
- Freno motore.
- Regolazione dello spessore e dell'altezza di taglio.
- Porzionatore, piano di lavoro, guidalama e spingicarne in acciaio inox.



**lama  
183cm**

SE1830

Codice	Descrizione	Modello	Sviluppo lama mm	Taglio utile mm	Dim. piano lavoro mm	L x P x H mm	Peso kg	Pot. kW	Alimentazione V/Hz/fase
FMSE1550QA40050T	Segaossa Trifase	SE1550	1.550	170 x 150 h	330 x 300	530 x 400 x 850	37	0,75	230-400/50/3
FMSE1550QA23050M	Segaossa Monofase	SE1550	1.550	170 x 150 h	330 x 300	530 x 400 x 850	37	0,75	230/50/1
FMSE1830QA40050T	Segaossa Trifase	SE1830	1.830	200 x 225 h	410 x 410	630 x 450 x 970	39	0,75	230-400/50/3
FMSE1830QA23050M	Segaossa Monofase	SE1830	1.830	200 x 225 h	410 x 410	630 x 450 x 970	39	0,75	230/50/1



SO 2020 IX BAN CE

**SO 2020 IX BAN CE** > Costruzione in acciaio inox AISI 304. Cassetto raccogliresti interbloccato e accessibile dall'esterno. Sportello facilmente rimovibile per agevolare la pulizia. Pulegge calibrate costruite in alluminio brillantato. Cuscinetti ermetici su puleggia superiore. Potenti motori asincroni e ventilati protetti con paraolio di tenuta. Comandi 24V con micro di sicurezza su porta e cassetto, centralina di controllo rindondante e freno motore (CE). Rapido sblocco puleggia superiore agevola la pulizia e il cambio lama. Raschiatori facilmente rimovibili e sostituibili. Motori monofase con protezione termica di serie. Lavabili con spruzzo d'acqua (no alta pressione). Comandi in acciaio inox IP 67. Utilizzano lame temperate da 16 mm per taglio di ossa, congelato e fresco. Opzioni: Carrello scorrevole. Motori veloci per taglio specifico di congelato.

**SO F3 1650 ANOD. FR. CE** > Macchine dalla linea semplice e robusta, sicure e facili all'uso. Struttura autoportante realizzata in fusione di alluminio anodizzato, brillante, igienico e anticorrosivo. Complete di piano, spingicarne e porzionatrice in acciaio inox AISI 304. Comandi 24V con micro di sicurezza su porta, centralina di controllo rindondante e freno motore (CE). Massima semplicità e precisione nella regolazione sia orizzontale che verticale della puleggia superiore.

Massima aderenza della lama alla puleggia grazie alla lavorazione semicurva delle pulegge e ad una perfetta regolazione. Cuscinetti ermetici su puleggia superiore. Pulizia facilitata grazie a 2 particolari accorgimenti di costruzione: tutte le parti elettriche sono situate nella parte posteriore e semplicemente svitando due manopole è possibile asportare lama, puleggia superiore e supporto della puleggia, si presenta così una superficie priva di ingombri. Potenti motori asincroni e ventilati a 4 poli protetti con paraolio di tenuta. Utilizzano lame temperate da 16 mm per taglio di ossa, congelato e fresco.

Codice	Modello	Lungh. nastro mm	Puleggia Ø mm	Superficie lavoro mm	L x P x H mm	Peso kg	Pot. kW	Alimentazione V/Hz/fase
SI24163403F	SO F3 1650 ANOD. FR. CE 400 TF	1.650	210	430 x 475	530 x 600 x 915	39	1,2	400/50/3
SI24163402F	SO F3 1650 ANOD. FR. CE 230 MN	1.650	210	430 x 475	530 x 600 x 915	39	1,2	230/50/1
SI24200703F	SO 2020 IX BAN CE 400 TF	2.020	250	480 x 600	568 x 560 x 1.030	61	1,2	400/50/3
SI24200702F	SO 2020 IX BAN CE 230 MN	2.020	250	480 x 600	568 x 560 x 1.030	61	?	230/50/1